

FEDERAZIONE GINNASTICA D'ITALIA – Comitato Regionale CAMPANIA
ESTRATTO -VERBALE CONSIGLIO REGIONALE del 14 Novembre 2023

Pagina progressiva del Registro dei Verbali Quadriennio 2020-2024 da n. 78 a n. 81

L'ANNO **DUEMILAVENTITRE** , IL MESE DI **NOVEMBRE**, IL GIORNO **14** , ALLE ORE 16.00 – IN PRESENZA, presso la Sala "B" del CONI-CAMPANIA- GIUSTA CONVOCAZIONE DEL PRESIDENTE, SI E' RIUNITO IL CONSIGLIO REGIONALE F.G.I. della CAMPANIA, PER DISCUTERE IL SEGUENTE

ORDINE DEL GIORNO

1. **APPROVAZIONE VERBALE PRECEDENTE SEDUTA del 13 GIUGNO 2023**
2. **RATIFICA CONTABILITA' periodo– 13 Giugno – al 14 Nov. 2023**
3. **PROVVEDIMENTI ORGANIZZATIVI e AMMINISTRATIVI :**
4. D-157 – RICHIESTA SOC. ATHENA – CONTRIBUTO per Gare Ritmica 1 sem.2023
5. D-158 – ADEGUAMENTO RIMBORSO CHILOMETRICO Organi Territoriali
6. D-159 - RIMBORSO SPESE DTRR Bruno Rosaria per Trasferta DESIO
7. D-160 – ACQUISTO MAGNESIO per COLLEGIALI REGIONALI
8. D-161 – RITMICA-PROGETTO TUTOR 2 Sem. 2023-Allenamenti per Atlete Selezionate n.3 della Campania;
9. D-162 - Approvazione Calendario gare a.s. 2024.
- 10.D-163 – APPROVAZIONE COMPENSI TECNICI per COLLEGIALI REG. GAF-2023-
- 11.D-164 – APPROVAZIONE COMPENSI GIURIE 2° Semestre 2023
- 12.D-165 – APPROVAZIONE AFFIDAMENTO IMPIANTO Ginnastica SECONDIGLIANO
13. *Comunicazioni del Presidente*
14. *Varie ed eventuali*

SONO PRESENTI: Membri d'Onore ... **PITTON Rosario**

IL PRESIDENTE : ALDO CASTALDO

I CONSIGLIERI : - VINCENZO PORCELLI –ZAGARELLA BARBARA - MARIATERESA AMATO - -DE LUCA ISABELLA - SALVATORE AFFINITO -

ASSISTE il Segretario STEFANIZZI.

ASSENTI: - - GRAZIANO PICCOLO - MIRIANI CIRILLO – ANTONIO MAGLIANO -

PRESIEDE LA RIUNIONE IL PRESIDENTE DEL C.R.CAMPANIA **ALDO CASTALDO** CHE, RINGRAZIA TUTTI I CONVENUTI PER LA PUNTUALE PRESENZA E, CONSTATATO IL NUMERO DEI CONSIGLIERI INTERVENUTI DICHIARA LA VALIDITA' DELLA RIUNIONE.

DELIBERA Quadriennale – 01- : Approvazione Verbale precedente seduta-
IL CONSIGLIO DELIBERA DI APPROVARE ALL'UNANIMITA', IL VERBALE DELLA SEDUTA PRECEDENTE del 13 Giugno 2023.

DELIBERA Quadriennale -02- : RATIFICA CONTABILITA' -
Entrate/Uscite/Variazioni Bilancio periodo precedente dal 13/06/2023
al 14 Novembre 2023

IL CONSIGLIO RATIFICA – all'UNANIMITA' - LA CONTABILITA' del periodo sopra indicato, COSÌ COME RISULTA DAL PROGRAMMA CONTABILE.

DELIBERA – 157 – PRESIDENZIALE IN RATIFICA
RICHIESTA SOC. ATHENA – CONTRIBUTO - Rimborso spese per Allestimento Campo -
Service AUDIO - per IMPIANTO GARE RITMICA- 1 Semestre 2023

DELIBERA - ...158..... - DELIBERA PRESIDENZIALE in RATIFICA
ADEGUAMENTO RIMBORSO CHILOMETRICO per Organi e Tecnici Regionali
Riporto----Delibera CONSIGLIO FEDERALE Nazionale n. 101/2022 :

FEDERAZIONE GINNASTICA D'ITALIA – Comitato Regionale CAMPANIA
ESTRATTO -VERBALE CONSIGLIO REGIONALE del 14 Novembre 2023

Pagina progressiva del Registro dei Verbali Quadriennio 2020-2024 da n. 78 a n. 81

Modifica delibera consiliare n.188/2018:

CDF N. 4 – 29 luglio 2022 Quadriennio Olimpico 2021-2024 Aula “5” del CENTRO DI PREPARAZIONE OLIMPICA ACQUA ACETOSA “Giulio Onesti” CONI, sito in L.go Giulio Onesti, 1 - 00197 ROMA

adeguamento in vigore dal 1° settembre 2022;

Modalità Attuative in materia di trattamento di trasferta in Italia e all'estero e di trattamento di trasferimento in Italia dei componenti il CDF, CRC, Commissione Federale di Garanzia, Uff. Procuratore Federale, Organi di Giustizia, Presidenti e Delegati Regionali, Tecnici e Direzioni Tecniche Nazionali +

Adeguamento rimborso chilometrico per i tesserati autorizzati € 0,40/Km

DELIBERA - ..159..... - DELIBERA PRESIDENZIALE in RATIFICA
RIMBORSO SPESE DTRR Bruno Rosaria per Trasferta DESIO per VALUTAZIONE
NAZIONALE Atlete GOLD Campania.

DELIBERA - ..160... - DELIBERA PRESIDENZIALE in RATIFICA
ACQUISTO MAGNESIO per COLLEGIALI REGIONALI GAM e GAF.

DELIBERA - ..161..... – RITMICA-PROGETTO TUTOR 2 Sem. 2023-Allenamenti per
Atlete Selezionate n.3 della Campania : MARMO Filomena- RICCIARDI Mia- MIELE
Danila - Tecnica Accompagnatrice D.T.R.R. BRUNO Rosaria

DELIBERA - ..162..... – Approvazione Calendario GARE a.s. 2024

VISTO il Calendario in oggetto proposto dal Presidente Castaldo;
CONSIDERATO che per la stesura dello stesso sono stati consultati tutti i DD.TT.RR.;

IL CONSIGLIO all'unanimità approva.

DELIBERA-163 – APPROVAZIONE COMPENSI TECNICI per COLLEGIALI REG. GAF-2023-

DELIBERA-164 – APPROVAZIONE COMPENSI GIURIE 2° Semestre 2023

DELIBERA-165 - APPROVAZIONE AFFIDAMENTO IMPIANTO Ginnastica in
SECONDIGLIANO

IL CONSIGLIO all'unanimità approva l'affidamento della Palestra compresa nell'Impianto in Secondigliano -NA- alla Società 1105 NO LIMITS.

IL PRESIDENTE INFINE PASSA ALLE **COMUNICAZIONI** ED INFORMA IL CONSIGLIO NEL DETTAGLIO dei seguenti ARGOMENTI:

FEDERAZIONE GINNASTICA D'ITALIA – Comitato Regionale CAMPANIA
ESTRATTO -VERBALE CONSIGLIO REGIONALE del 14 Novembre 2023

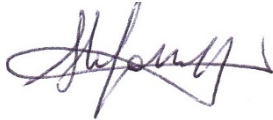
Pagina progressiva del Registro dei Verbali Quadriennio 2020-2024 da n. 78 a n. 81

- Si conferma che tutte le Circolari inerenti a Collegiali, Gare Nazionali e comunicazioni varie pervenute, sono state girate via mail ai Consiglieri, nel momento stesso in cui sono pervenute al C.R._
- **Attivazione per le Società delle Utenze per il Registro Attività Sportive-**
- **CONI-CAMPANIA- Progetto "Giugno dei Giovani 2023"-**
- **Protocollo d'Intesa CONI Campania -ARPAC- sensibilizzazione rispetto AMBIENTE.**
- **4° European Gym For Life e 14° Eurogym - Bodo (NORVEGIA) 11-19 luglio 2024**
- **Aggiornamento/Idoneità GIUDICI 1° Livello - GAM e GAF Settembre/Ott. 2023**
- **TROFEO CONI -Ritmica-Fase Nazionale- Basilicata (Costa Ionica) 21-24 Sett.2023**
- **ASSEGNAZIONI GARE NAZIONALI RITMICA 2024:**
- **2024-GR-ASSEGNAZIONE 2^ PROVA CAMPIONATO DI SERIE C GOLD Z.T. 4 GR 2024 - ASD RITMICA AURA NOCERA**
- **2024-GR-ASSEGNAZIONE 3^ PROVA CAMPIONATO DI SERIE C GOLD Z.T. 4 GR 2024 - ASD EVOLUZIONE DANZA**
- **2024-GR-ASSEGNAZIONE CAMPIONATO NAZIONALE DI SQUADRA ALLIEVE GOLD 1-2-3 GR 2024 - ASD EVOLUZIONE DANZA**
- **2024-GR-ASSEGNAZIONE TORNEO GOLD ITALIA NAZIONALE ALLIEVE-JUNIOR-SENIOR GR 2024 - ASD EVOLUZIONE DANZA**
- **CONVOCAZIONE GAM-GAF, 30 settembre - 8 ottobre 2023, Anversa (BELGIO) 52° Campionato del Mondo di Ginnastica Artistica Maschile e Femminile.**
- **DELEGA al Presidente CASTALDO per PRESA IN CONSEGNA IMPIANTO - Sala di Ginnastica Artistica e delle relative palestre, site all'interno dell'impianto sportivo comunale -Corso Secondigliano n. 292 -80144 -Napoli.**
- **MID EUROPEAN TEAMGYM CHAMPIONSHIPS 2023**

ALLE ORE 18,00 ESAURITI GLI ARGOMENTI ALL' ODG, LA SEDUTA E' SCIOLTA. DEL CHE E' VERBALE.

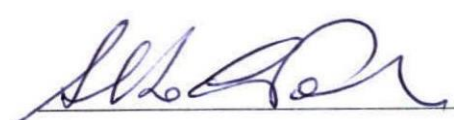
IL SEGRETARIO

Prof. Vincenzo Stefanizzi



IL PRESIDENTE

Prof. Aldo Castaldo



INVIATO ALLA F.G.I. ROMA IN DATA 15/11/2023