

L'ANNO **DUEMILAVENTUNO** , IL MESE DI **OTTOBRE** , IL GIORNO **SETTE** , ALLE ORE 21,00 – IN VIDEOCONFERENZA - GIUSTA CONVOCAZIONE DEL PRESIDENTE, SI E' RIUNITO IL CONSIGLIO REGIONALE F.G.I. DELLA CAMPANIA, PER DISCUTERE IL SEGUENTE

ORDINE DEL GIORNO

- 1. Approvazione Verbale della precedente riunione (20/05/2021);**
- 2. Ratifica variazioni di bilancio dal 20/05/2021 al 07/10/2021;**
- 3. Ratifica spese sostenute dal 20/05/2021 al 07/10/2021;**
- 4. PROVVEDIMENTI ORGANIZZATIVI e AMMINISTRATIVI**
- 5. COMUNICAZIONI VARIE DEL PRESIDENTE**
- 6. Varie ed eventuali**

PRESIEDE LA RIUNIONE IL PRESIDENTE DEL C.R.CAMPANIA **ALDO CASTALDO**.

DELIBERA : Approvazione Verbale precedente seduta-

DELIBERA : Approvazione SPESE periodo dal 20/05/2021 al 07/10/2021

DELIBERA : Approvazione Variazioni Bilancio -

DELIBERA: 50 - APPROVAZIONE SPESE DOCENTI Moduli Tecnici
MS 1-2-3-4- GAF e GR Maggio/Giugno 2021

DELIBERA: 51 –SPESE per COLLEGIALI RITMICA mese di APRILE 2021

DELIBERA: 52 – DELIBERA PRESIDENZIALE –
CONTRIBUTO ORG. GARA NAZ. AEROBICA Campionati ASSOLUTI
4-5-6 Giugno 2021

DELIBERA: 53 –SPESE per COLLEGIALI REG.AEROBICA 28 Giugno – 2 Luglio 2021

DELIBERA: 54 – RIMBORSO SPESE a Soc. CAMPANIA 2000 per acquisto di
n. 4 RAFFRESCATORI per campi GARA e ALLENAMENTI REGIONALI.
CONSIDERATA la necessità di dotare gli impianti Gare che sono anche
impianti ospitanti di Allenamenti Collegiali Regionali, di quanto in oggetto;
IL CONSIGLIO APPROVA all'UNANIMITA'.

DELIBERA: 55 –PRESIDENZIALE- CONTRIBUTO OSPITALITA' Soc.FITNESS
TRYBE per COLLEGIALI REG.AEROBICA 28 Giugno – 2 Luglio 2021

DELIBERA: 56 –PRESIDENZIALE – SPESE per COLLEGIALI e GYMCAMPUS
NAZIONALI -Estate 2021

DELIBERA: 57 –PRESIDENZIALE – SPESE per GARE NAZIONALI Luglio 2021

DELIBERA: 58 - APPROVAZIONE SPESE DOCENTI Moduli Tecnici
MS 1-2-3-4- GAM 2021

DELIBERA: 59 - RIDEFINIZIONE CONTRIBUTI a SOCIETA' per GARE REG.

DELIBERA: 60 - SPESE per COLLEGIALI RITMICA mese di GIUGNO 2021

DELIBERA: 61 –SPESE per COLLEGIALI FEMMINILI Anno 2021

DISCUSSIONE sugli accadimenti alla Gara di RITMICA del 5 Giugno u.s..

VISTO quanto accaduto alla Gara Ritmica del 5 Giugno u.s.-Campionato d'INSIEME GOLD;

CONSIDERATA la discussione avvenuta in merito e così sintetizzata:

Il Presidente informa i presenti che si sono verificati spiacevoli situazioni all'ultima Gara di Ritmica del 5 Giugno – ANGRI-Campionato INSIEME GOLD-

Prende la parola il Consigliere MAGLIANO che riferisce di aver pensato di dimettersi da Consigliere Regionale già da un po' di tempo.

Durante la Gara in questione la DTRR si allontana dalla sua funzione di Giuria di Controllo. MIRIANI Ciro interviene chiedendosi se fosse stato verbalizzato quanto riferito, ma viene confermato che nulla è a verbale della gara.

Si apre una Discussione fra i presenti sulle varie funzioni della Giuria ... nei vari ruoli. ZAGARELLA Barbara, ipotizza che il comportamento della DTRR, potrebbe essere stato comunicato alla Giuria precedentemente durante la riunione di inizio gara.

AFFINITO Salvatore per le sua esperienza pregressa di Consigliere incaricato alla sezione ritmica, ribadisce che bisogna sempre tenersi in contatto con il Presidente Regionale nel momento stesso in cui avvengono delle situazioni critiche, e che la funzione del Consigliere deve essere sempre quella di mediatore per non esasperare gli animi.

Le Dimissioni verbali del Consigliere Magliano non sono proprio prese in considerazione.

La Presidente di Giuria della gara, FILOMENA DOMINI, come da prassi ha fatto pervenire alla DTRR una relazione sulla gara in questione .

La DTRR, LEONE Liliana, ha inviato una denuncia al Procuratore Federale.

IL CONSIGLIO ritiene di dover convocare presso la sede del C.R. sia la D.T.R. che la Referente Giuria Ritmica per CHIARIMENTI sull'andamento della Sezione, per il giorno Venerdì 22 Ottobre p.v. alle ore 18.00 -

IL PRESIDENTE INFINE PASSA ALLE **COMUNICAZIONI** ED INFORMA IL CONSIGLIO NEL DETTAGLIO dei seguenti ARGOMENTI:

- La **prof.ssa AMATO** Mariateresa è stata nominate dalla FSDIR responsabile tecnico Regionale per la Ginnastica Artistica e Ritmica Anno 2021
- CONCESSIONE PEDANA RITMICA dalla Soc. FITNESS TRYBE alla Soc. CHIGE in **prestito per le prossime Gare Nazionali di Aerobica da loro organizzate Ottobre-Novembre**
- Trasmissione dati al **CONI Campania per l'ANNUARIO 2021**, sono stati trasmessi i seguenti dati:
 - Composizione nuovo Consiglio Direttivo Regionale e loro dati
 - Delegati Provinciali e loro dati
 - Indirizzi mail e sito web regionale e Nazionale
 - Dati statistici: Società 129- Atleti Maschi 516- Atlete Femm. 4943- Tecnici 577-
 - Giudici 320- Dirigenti 408-
 - Dirigenti e Incarichi Nazionali di appartenenti alla Regione
 - Risultati di Rilievo ottenuti da Società-Tecnici e Atleti negli anni 2020/2021
- **SONO STATI CONFERMATI** i seguenti **POLI TECNICI**:
GAM - Soc. GINNASTICA SALERNO e Soc. STABIA
GAF - Soc. GINN. ISCHIA
AEROBICA- Soc. FITNESS TRYBE
- **CAMPIONATI EUROPEI AEROBICA -PESARO 17 Settembre 2021**
- **50^ CAMPIONATI del MONDO di Artistica GAM e GAF**
Convocati Campania Atleti delle Soc. Ginnastica Salerno e Fiamme Oro

FEDERAZIONE GINNASTICA D'ITALIA – Comitato Regionale CAMPANIA
-ESTRATTO-VERBALE DEL CONSIGLIO REGIONALE del 7 / 10 / 2021

ALLE ORE 23.30, ESAURITI GLI ARGOMENTI ALL' ODG, LA SEDUTA E' SCIOLTA. DEL CHE E' VERBALE.

IL SEGRETARIO
Prof. Vincenzo Stefanizzi