



FEDERAZIONE GINNASTICA d'ITALIA
Viale Tiziano, 70 ROMA
COMITATO REGIONALE CAMPANIA
Via Alessandro Longo, 46/E- 80127 Napoli



Denominazione gara: **Serie B - 1^a prova - GAF**
Organizzata da: **A.S. DIL. GINNASTICA CAMPANIA 2000**
Impianto ed indirizzo: **VIA CANZANELLA VECCHIA, 28 - 80126 NAPOLI**
Data: **06/02/2010**

| Società | Cod. | n° | Ginnasta | VO | PA | TR | CL | TOT | Clas |
|------------|-----------|----|-----------------------|--------|--------|--------|--------|---------------|------|
| CAG Napoli | 11/000300 | 1 | DE ANGELIS ALESSANDRA | | 9,450 | 10,800 | | 20,250 | 1 |
| | | 2 | MENSITIERI ALESSANDRA | 11,200 | 3,850 | | 11,050 | 26,100 | |
| | | 3 | CERRITO FABRIZIA | 12,400 | | 11,9 | 12,350 | 36,650 | |
| | | | | | | | | 0,000 | |
| | | | Totale | 23,600 | 13,300 | 22,700 | 23,400 | 83,000 | |

| Società | Cod. | n° | Ginnasta | VO | PA | TR | CL | TOT | Clas |
|--------------------|-----------|----|------------------|--------|--------|--------|--------|---------------|------|
| A.S.D. OLIMPO S.C. | 11/002470 | 4 | PALUMBO LUDOVICA | | 6,350 | 10,200 | 8,900 | 25,450 | 2 |
| | | 5 | PANTYA KARINA | 11,100 | 8,000 | 9,700 | | 28,800 | |
| | | 6 | RICCARDO DANIELA | 12,400 | | | 9,500 | 21,900 | |
| | | | | | | | | 0,000 | |
| | | | Totale | 23,500 | 14,350 | 19,900 | 18,400 | 76,150 | |

Il Presidente

l' UFF. di Gara